

DIESEL 500

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Combustible dirigido a motorizaciones Diesel que requieran la utilización de un gasoil grado 2 para su adecuado funcionamiento.

ATRIBUTOS

Este producto está en concordancia con lo requerido para las motorizaciones EURO II y EURO III. Su formulación se encuentra beneficiada por una sustancial baja en el contenido de azufre, lo cual impacta positivamente en el cuidado del medioambiente, generando menor formación de material particulado. Además, la misma incorpora un adecuado porcentaje de biocombustible que asegura una excelente lubricidad en los componentes de la bomba inyectora.

Para resaltar sus propiedades dicho producto incorpora un paquete de aditivos cuya composición y proporción utilizada garantiza:

- Eficiente limpieza de inyectores
- Óptimo control sobre la formación de espuma
- Excelente control sobre la herrumbre y corrosión

Todo lo expresado se traduce en un óptimo funcionamiento del motor durante más tiempo, reduciendo las paradas por mantenimiento.

Este producto es apto para sistemas de inyección directa o indirecta, aspiración natural o sobrealimentada, y otorga un mejor arranque aun en condiciones extremas de temperatura ambiente.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método	D-500
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D-1298/4052	0,840
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D-445	3,4
Número de cetano		ASTM D-613	51
Punto de inflamación	°C	ASTM D-93	56
Destilación 90%	°C	ASTM D-86	350
Biodiésel *	% vol.	EN 14078	-
Azufre	mg/kg	ASTM D-4294	420
Lubricidad (HFRR a 60 °C)	micrones	ASTM D-6079	300
POFF **	°C	IP-309	-
Color		Visual	ámbar

[*] Este producto cumple con la Resolución 1283/06, sus modificatorias y complementarias de la Secretaría de Energía.

[**] Depende de la zona geográfica y de la variación de temperatura según la estación del año.

Los datos precedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de comercialización.

INFINIA DIESEL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

INFINIA DIESEL es un combustible grado 3 premium de ultra bajo azufre especialmente diseñado para las motorizaciones Diesel modernas, cubriendo de este modo todo el parque automotor de Argentina, como también los segmentos Transporte, Agro e Industrias.

Para su diseño, se basa en los lineamientos internacionales más exigentes, satisfaciendo los requerimientos de vehículos con tecnología EURO VI.

Su exclusiva Tecnología de Desactivación Metálica (TDM®) y sus Agentes Multipropósito, le confieren mayor estabilidad a la oxidación y un extraordinario poder de limpieza. Esto en combinación con su elevado número de cetano, permiten desarrollar una combustión más eficiente que garantiza el máximo rendimiento del motor.

Para las necesidades cada vez más exigentes del mercado, INFINIA DIESEL proporciona un desempeño superior, asegurando la máxima potencia, reduciendo el consumo de combustible e incrementando la vida útil del motor.

ATRIBUTOS

- Desarrollado para tecnologías EURO VI y anteriores.
- Agentes Multipropósito de última generación que aseguran la remoción de depósitos preexistentes en el sistema de inyección y lo mantienen limpio, restaurando la potencia del motor a los niveles de diseño *. Esto garantiza el cuidado del motor y reduce el consumo de combustible.
- Elevado número de cetano (>55) que permite una rápida respuesta al encendido, brindando un mejor arranque en frío y un andar más suave y confortable.
- Innovadora Tecnología de Desactivación de Metales (TDM®) que le otorga al combustible una mayor estabilidad a la oxidación, preservando sus propiedades originales.
- Excelente protección frente a la corrosión y la herrumbre, incrementando la vida útil de los componentes del motor.
- Menor emisión de gases contaminantes, contribuyendo así al cuidado del medio ambiente.

[*] De acuerdo a ensayos estandarizados en motor DW-10B y XUD-9.

COMBUSTIBLE → AUTOMOTOR → INFINIA DIESEL

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método	INFINIA DIESEL
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D1298/4052	0,840
Número de cetano		ASTM D613	>55
Punto de inflamación	°C	ASTM D93	60
Biodiésel	% vol.	EN 14078	5
Azufre	mg/kg	ASTM D5453	6
Lubricidad (HFRR a 60 °C)	micrones	ASTM D6079	250
Estabilidad a la oxidación	mg/100ml	ASTM D7462	0,5
POFF **	°C	IP-309	-
Color		Visual	Verde

COMBUSTIBLE

AUTOMOTOR

NAFTA SUPER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Nafta formulada especialmente para brindar la máxima respuesta a la exigencia del motor, ayudando a alcanzar su mejor performance.

Calidad homologada internacionalmente por el programa de certificación TOP TIER™.

ATRIBUTOS

Este producto incorpora en su formulación un equilibrado paquete de aditivos que le confiere los siguientes beneficios:

- Óptima limpieza del sistema de admisión e inyección.
- Excelente protección a la corrosión y la herrumbre.
- Mayor vida útil del sistema de tratamiento de gases.
- Elevada calidad octánica para una mejor respuesta y performance.

Todo lo expresado se traduce en un óptimo funcionamiento del motor durante más tiempo, reduciendo de este modo los tiempos muertos por mantenimiento.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método	SUPER
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTMD-1298/4052	0,740
RON – Research Octane Number		ASTM D-2699	95
MON – Motor Octane Number		ASTM D-2700	84
Bioetanol *	% vol.	ASTM D-4815	12
Azufre	mg/kg	ASTM D-5453	75
Benceno	% vol.	ASTM D-6839	0,7
Color		Visual	Azul

[*] Depende de la zona geográfica. Por debajo del paralelo 42, las naftas se comercializan sin bioetanol.

Los datos procedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

Combustible libre de aditivos metálicos.

Este producto se ajusta a los requisitos de la Nafta Grado 2 de la Resolución 1283/06 de la Secretaría de Energía y sus modificatorias.